



onaranlar
kulübü

HOPE Alkazar

Yaratıcı Stüdyo Açık Stüdyo Günleri

El Aletleri Envanter Listesi ve Teknik Özellikler

Ürün Adı	Adet	Link
Bosch Freze Aleti	1	https://www.bosch-professional.com/tr/tr/products/gof-130-06016B7000
Freze Ucu Takımı	1	https://www.bosch-professional.com/tr/tr/15-parca-karisk-uygulama-setleri-2867965-ocs-ac/
Bosch Gönye Testere	1	https://www.bosch-professional.com/tr/tr/products/gcm-8-sjl-0601B19100
Metrik Vida Seti	1	
Ahşap Vida Seti	1	
Akıllı Vida Seti	1	
Matkap Uc Seti	1	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-makine-uclari-delme-ve-vidalama-aparatlari/bosch-bosch-x-line-54-parca-aksesuar-seti-circir-el-tornavidali-61238321
Pense Seti	1	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-penseler/worldforce-worldforce-pense-seti-4-parca-7-11423-61372928?_sgm_campaign=fcs_a420ecc030000&_sgm_source=61372928%7Cproduct&_sgm_action=search&_sgm_term=Pense+Seti
Kıl testeresi	10	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-kesciciler-testereler/wisent-wisent-kil-testere-kavisli-usap-21078505?_sgm_campaign=product&_sgm_source=21078505&_sgm_action=search&_sgm_term=kil+tes
Marangoz El Testeresi	4	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-kesciciler-testereler/wisent-wisent-el-testeresi-350-mm-21077795?_sgm_campaign=fcs_a420ecc030000&_sgm_source=21077795%7Cproduct&_sgm_action=search&_sgm_term=testeresi
Mengene	2	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-iskenceler-ve-mengeneler-mengeneler/kanca-kanca-sabit-fortissimo-tesviyeci-mengene-175-mm-11100231?_sgm_campaign=fcs_a420ecc030000&_sgm_source=11100231%7Cproduct&_sgm_action=search&_sgm_term=Mengene
Kurbağacık	1	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-anahtarlar-kurbagacik-anahtarlar/izeltas-izeltas-kurbagacik-anahtar-8-pvc-60739502?_sgm_campaign=product&_sgm_source=60739502&_sgm_action=search&_sgm_term=Kurbağacık
Zımpara Seti	1	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-zimparalar/craftomat-craftomat-zimpara-zeti-16-parca-21375796?_sgm_campaign=fcs_a420ecc030000&_sgm_source=21375796%7Cproduct&_sgm_action=search&_sgm_term=Zımpara+Seti
Dremel Uç Seti	4	https://www.dremel.com/tr/tr/p/100-parca-dremel-multipurpose-accessory-set-2615s723ja

Ürün Adı	Adet	Link
Bosch Akülü Vidalama	1	https://www.bosch-professional.com/tr/tr/products/gsb-180-li-06019F8307
Bosch Sıcak Hava Tabancası	1	https://www.bosch-professional.com/tr/tr/products/ghg-20-63-06012A6200
DREMEL® 4300	2	https://www.dremel.com/tr/tr/p/dremel-4300-f0134300jc
DREMEL® 8220	2	https://www.dremel.com/tr/tr/p/dremel-8220-f0138220jc
DREMEL® Lite	1	https://www.dremel.com/tr/tr/p/dremel-lite-f0137760ja
DREMEL® DSM20	1	https://www.dremel.com/tr/tr/p/dremel-dsm20-f013sm20jc
DREMEL® Moto-Saw	1	https://www.dremel.com/tr/tr/p/dremel-moto-saw-f013ms20ja
Bosch Süpürge Makinesi	1	https://www.bosch-professional.com/tr/tr/products/gas-12-25-pl-060197C100
Bosch Akülü Testere	1	https://www.bosch-diy.com/tr/tr/p/advancedcut-18-06033d5101
Mobilyacı Zimbası	6	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-zimba-tabancalari-ve-telleri-mekanik-zimbalar-ve-telleri/rapid-rapid-mekanik-zimba-tabancasi-r153e-61025259?sgm_campaign=fcs_a420ecc030000&sgm_source=61025259%7Cproduct&sgm_action=search&sgm_term=Zimba
Silikon Tabancası	10	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-silikon-tabancalari-ve-cubuklari/rapid-rapid-eg320-sicak-silikon-tabancasi-60748182?sgm_campaign=product&sgm_source=60748182&sgm_action=search&sgm_term=Silikon+Tabancası
İşkence	15	https://www.bauhaus.com.tr/makine-ve-el-aletleri-el-aletleri-iskenceler-ve-mengeneler-iskenceler/wisent-wisent-50x200-mm-iskence-21101472?sgm_campaign=fcs_a420ecc030000&sgm_source=21101472%7Cproduct&sgm_action=search&sgm_term=Mengene

Yaratıcı Stüdyo Açık Stüdyo Günleri

Üretim Makineleri Envanter Listesi ve Teknik Özellikler

1. Mayku

- Boy: 315 mm
- En (Tutamaçlarla birlikte): 466 mm
- Genişlik: 274 mm
- Tabla: 200 mm x 200 mm
- Derinlik: 130 mm
- Ağırlık: 13 kg
- Güç kaynağı: 110 V ve 240 V
- Sıcaklık: 160 C - 340C

2. Ultimaker 2+ Connect 3D Yazıcı

- Baskı Hacmi:2223 x 220 x 205 mm
- Katman Yüksekliği: 0.4 mm nozzle: 200-20 mikrona kadar katman çözünürlüğü
- Ekstruder Tipi: Tek Ekstrüder, Elektronik Kaldırmalı Sistem.
- Nozzle Çapı: 0,4 mm
- Hammadde: PLA.
- Maksimum Baskı Hızı: > 24 mm³/s.
- Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı: 280°C.
-

3. Ultimaker S3 3D Yazıcı

- Baskı Hacmi:230 x 190 x 200 mm (9 x 7,4 x 7,9 inç) baskı kapasitesine sahip çift baskı kafası
- Katman Yüksekliği: 20 mikron (0,001 inç) kadar katman çözünürlüğü
- Ekstrüder Besleme Sistemi: Bowden, Uzaktan Besleme.
- Ekstruder Tipi: Çift Ekstrüder, Elektronik Kaldırmalı Sistem.
- Nozzle Çapı: 0,4 mm.
- Hammadde: PLA.
- Maksimum Baskı Hızı: > 24 mm³/s.
- Maksimum Ekstrüder Sıcaklığı: 280°C.

4. Pfaff Crative 1,5 Dikişi Nakış Makinesi

- 7 mm genişliğinde zigzag yapabilme 150 değişik dikiş ve dekoratif desen
- 7 farklı modelde ilik açabilme 2 font yazı karakteri
- 29 iğne pozisyonu
- 3 Led aydınlatmalı çalışma alanı
- Start-Stop ile pedalsız çalışabilme
- IDT sistem ile dikiş sırasında kumaşın kaymasını önleme – hatasız dikiş dikme Otomatik iplik takma
- Art arda farklı desen seçebilme – Desen kombinasyonları – Desen yazı kombinasyonu
- 60 adet desen harf veya desen + harf kombinasyonu yapabilme Dolgulu dekoratif desenleri 3 kat uzatabilme
- Çift iğne ile yan yana paralel dikiş dikebilme (Reçme Dikişi) Overlok Dikiş

5. Singer SC220

- 200 değişik dikiş, dekoratif desen, harfler. *7 mm genişliğinde zigzag yapabilme
- Ayarlanabilir zigzag genişliği
- 200 farklı desen ve harf, Tek adımda 9 farklı ilik açma, Otomatik iplik takma, 7mm, Çin
- Tek adımda 9 farklı modelde otomatik ilik açabilme *Özel yorganlama dikişi
- Düğme dikme programı
- 13 iğne pozisyonu
- Esnek dikiş *Otomatik iplik takma
- Pratik desen seçme butonları sayesinde tek tuşla sık kullanılan desenlere kolay erişim ve LED ekrandan desen numarasını görerek seçim yapma
- Geri dikiş
- Serbest kol dikişi
- Opsiyonel ayaklarla kenar kıvrırma, kordonlama, gizli fermuar dikebilme, nervür, büzgü dikişi yapabilme
- Çift iğne kullanımı ile yan yana paralel dikiş dikebilme
- Kasnak nakışı uygunluğu ile çin iğnesi, beyaz iş gibi çeşitli nakış tekniklerini uygulayabilme
- Opsiyonel iğne kullanımı ile kot (2026 kot iğnesi) penye – triko (2045 penye – jarse iğnesi) dikebilme
- Elektronik pedal
- Ebatlar: 40,25 cm x 18,75 cm x 30,50 cm *Makinenin ağırlığı: 6,6 kg

6. Transfer Baskı Makinesi

- Tabla: 600 mm x 600 mm
- Sıcaklık: 0 C - 600 C
- Zamanlayıcı
- Otomatik Press

7. Elektrikli ve Akülü El Aletleri

- Bosch Freze Aleti
- Freze Ucu Takımı
- Bosch Gönye Testere
- Metrik Vida Seti
- Ahşap Vida Seti
- Akıllı Vida Seti
- Matkap Uc Seti
- Pense Seti
- Kıl testeresi
- Marangoz El Testeresi
- Mengene
- Kurbağacık
- Zımpara Seti
- Iskarpela Seti
- Dremel Uç Seti
- Bosch Akülü Vidalama
- Bosch Sıcak Hava Tabancası
- DREMEL® 4300
- DREMEL® 8220
- DREMEL® Lite
- DREMEL® DSM20
- DREMEL® Moto-Saw
- Bosch Süpürge Makinesi
- Bosch Akülü Testere
- Mobilyacı Zımbası
- Silikon Tabancası
- İşkence

Yaratıcı Stüdyo Açık Stüdyo Günleri

Araç Kullanım Kılavuzları

1. 3D Yazıcı Kullanım Rehberi

Yaratıcı Stüdyo'da bulunan 3D yazıcı teknik özellikleri, bu dökümanın başında paylaşılmıştır. 3D yazıcıları kullanmaya dair uygulamaları gereken adımları aşağıda paylaşıyoruz. Bu adımları tek tek ve doğru şekilde uygularsan, modelini en iyi şekilde üreteceğine eminiz!

1. **Modelin Tamamlanması** - 3 boyutlu modelin tamamlanması ve baskı alanına göre parçalarına ayrılması
2. **Üretim Ayarları** - Cura arayüzü kullanımı ve fabrika ayarlarının hazırlanması
3. **Malzeme Kontrolü ve Üretime Başlama**
4. **Üretim Sonrası İşlemler** - Üretim sonrası yazıcıyı temizleme ve ürün destek temizliği

1. Modelin Tamamlanması

3D yazıcıları kullanmadan önce 3 boyutlu modelini yazıcının baskı hacmine uyacak şekilde parçalarına bölmüş olman gerekiyor. Randevu aldığın yazıcının teknik özelliklerine tekrar bakmayı ve model ölçülerini ayarlamayı unutma. Üreteceğin dijital modelin 3 boyutlu yazıcılar ile üretime uygun olması için yüzeylerinin kapalı olması (solid model) ve 3 boyutlu modelleme programından modelleri *.stl* veya *.obj* formatında kaydetmiş olman gerekiyor. Baskıya uygun model tasarımı ve 3D yazıcı ile üretime dair daha fazla detaya [3D Hubs platformunun açık kaynakları](#) üzerinden ulaşabilirsin.

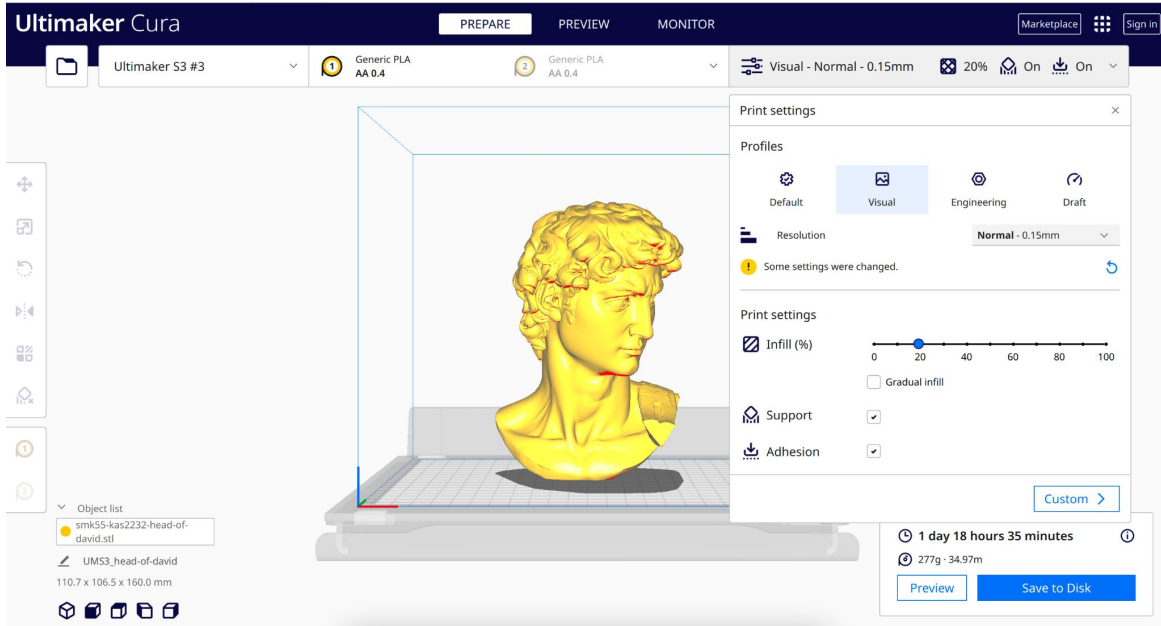
2. Üretim Ayarları

Modelini tamamladıktan sonraki adım, bilgisayarına 3 boyutlu yazıcıları kullanman için gerekli yazılım olan Cura'yı yüklemek. Yükleme dosyasına [buradan](#) ulaşabilirsin. Yüklemeyi yaptıktan sonra Cura programı üzerinden modelinin fabrika ayarlarını yapman gerekiyor. Bu ayarları yaparken Yaratıcı Stüdyo'da bulunan 3D yazıcılar üzerinden yapman gereken sabit ayarlar şu şekilde:

Çalışılacak 3D Yazıcı: Atölyede Ultimaker S3 veya Ultimaker 2+ Connect olmak üzere 2 tane 3D yazıcı bulunuyor. Açık Atölye Günleri kapsamında hangi cihaz boşsa, Cura üzerinden bu cihazı seçmen gerekiyor.

Malzeme Uyarı: Atölyemizde üretim kolaylığı ve yüksek stabil üretim kapasitesi dolayısıyla PLA malzemesi kullanılıyor. Farklı bir malzeme kullanmak istiyorsan, bu malzemenin atölyede bulunan 3B yazıcılara uygunluğunu kontrol etmen ve malzemeni yanında getirmen gerekiyor. PLA malzemesi atölyemizde mevcut, bu malzemeyi kullanacaksan malzeme getirmene gerek yok.

Üretim Ayarları: Yapacağın üretimler için onlarca üretim ayarı kombinasyonu ile çalışabilirsin fakat en hızlı ve sorunsuz üretim için aşağıda paylaşılan görsellerde gösterilen ayarlar ile üretimini tamamlayabilirsin. Ayarlarını tamamladıktan sonra Cura yazılımının sağ alt kısmında bulunan “Dilimle/Slice” butonu ile üretim datalarını yazıcıya aktarmak için hazırlaman gerekiyor. Dilimleme işlemin bittikten sonra sağ alt köşede beliren bilgiler baskı süreni ve harcayacağın malzeme miktarını gösterir. Bu bağlamda baskı süresinin OLD rezervasyon süreni geçmemesi oldukça önemli. Baskıdan önce bu kısmı kesinlikle planlaman gerekiyor. Tüm planlamaları yaptıktan sonra, yazıcı üzerinde bulunan flaş belleği bilgisayarına takıp, sağ altta bulunan Diske Kaydet / Save to Disk butonuna tıklaman ve flaş belleğe modelini kaydetmen gerekiyor. Kaydettikten sonra flaş belleği güvenle çıkarıp yazıcıya takabilir ve 3. adımdan sonra baskına başlayabilirsin.



3. Malzeme Kontrolü ve Üretime Başlama

2. bölümde paylaştığımız üretim ayarları PLA malzemesine göre paylaşıldı. Malzemeni değiştireceksen veya farklı bir malzeme ile üretim ihtiyacın varsa, yaratıcı stüdyo sorumlusuyla ayrıca konuşabilirsin.

Baskıya başlamadan önce, gerekli malzeme miktarına göre yazıcı üzerinde bulunan filament makarasını kontrol etmen gerekiyor. Harcayacağın malzeme miktarı yine 2. adımda paylaşıldığı gibi Cura yazılımında dilimleme işlemini yaptıktan sonra sağ alt kutucukta belirecek. Burada yazan miktarın 50-100 gr fazlasının yazıcı üzerinde bulunan filament makarasında olduğunu kontrol ettikten sonra baskına başlayabilirsin. Malzeme tipi ve miktarını anlamakta zorluk çekersen, Yaratıcı Stüdyo sorumlusuna danışabilirsin. Malzeme kontrolünü tamamladıktan ve flaş belleği yazıcıya taktıktan sonra, yazıcı üzerinden “Print” seçeneğini tıklayarak üreteceğin modeli led ekran üzerinden seçebilirsin. Seçtiğin modeli üretime başlattıktan sonra, çalışma sırası 3B yazıcılarda! Cura üzerinde yazan üretim süresi bittiğinde, baskında bitmiş olacak.

4. Üretim Sonrası İşlemler

Üretimin tamamlandıktan sonra, yazıcı tablasının bir süre soğumasını bekle. Baskı tablası soğuduktan sonra, modelini tabladan çıkarman gerekiyor. Nasıl yapacağına dair kısa videoya [buradan](#) ulaşabilirsin. Eğer modelini kolaylıkla çıkaramazsan, yaratıcı stüdyo sorumlusundan destek istemeyi unutma. Baskını yazıcıdan aldıktan sonra, eğer baskının üzerinde üretim desteği varsa [burada](#) paylaşılan videoyu takip ederek temizlik işlemini yaratıcı stüdyoda bulunan aletlerle yapabilirsin.

2. Masaüstü Kalıp Kullanım Rehberi

Yaratıcı Stüdyo'da bulunan masaüstü kalıp cihazının teknik özellikleri, bu dökümanın en başında paylaşılmıştır. Masaüstü kalıp cihazını kullanmaya dair uygulaman gereken adımları aşağıda paylaşıyoruz. Bu adımları tek tek ve doğru şekilde uygularsan, modelini en iyi şekilde üreteceğine eminiz!

- 1. Mayku Formbox Vakum Kalıp Makinesi**
- 2. Model Seçimi** – Kalıpla çalışmak istediğin model vakum ile kalıplama yöntemine uygun olarak seçilmelidir.
- 3. Döküm Malzemesi Seçimi** – Kalıba dökümünü yapacağın hammaddeyi belirleme
- 4. Malzeme Kontrolü ve Üretime Başlama**
- 5. Üretim Sonrası İşlemler** – Üretim sonrası modele uygun yüzey işlem yapılması

1. Mayku Formbox Vakum Kalıp Makinesi

Hope Alkazar Yaratıcı Atölyede Mayku Formbox kalıp makinesiyle kalıplama işlemlerini gerçekleştirebilirsin. Mayku vakum ile çalışan bir masaüstü kalıp makinesidir. Vakumla kalıp alırken kalıplama yapacağımız malzeme düz ince plastik levhalardır. Bu plastik levhaları belirli bir süre ısıya maruz kaldığında dışı doğru, dışbükey bir mercek şeklini almaktadır. Kalıbını alacağın modelin vakum tarafından çekilerek sabit kalması sağlanır. Isınan ve genişleyen levha modele doğru indirilerek kalıp alma işlemi tamamlanır. Levha genişleyerek vakumlama sayesinde modelin şeklini alır.

2. Modelin Seçimi

Boyut: Mayku FormBox, yaklaşık olarak A4 boyutunda olan bir kalıp alabilir. Bu nedenle, kalıbını almak istediğiniz modelin bu boyutlara uygun olması gerekiyor. Daha büyük modeller için, parçaları ayrı ayrı kalıp almanız gerekebilir.

Şekil ve Yüzey: Model seçerken geometrik ve negatif hareketlerin olmadığı objeler, vakumla kalıplama sistemine daha uygun olacaktır. Basit geometrik şekillerin yanı sıra, yuvarlak hatlı veya karmaşık şekillerle de kalıp alınabilir. Ancak, modelin çıkıntılı veya keskin detaylara sahip olması kalıp almayı zorlaştırabilir. Modelin bir yüzü vakum alanına tam oturacak şekilde olmalıdır. Kalıplamaya uygun örnek modellere [buradan](#) ulaşabilirsiniz.

Esneklik: Kalıp alırken, esnek bir malzeme kullanmak, kalıbın çıkarılmasını kolaylaştırabilir. Bu nedenle, modelinizin malzeme esnekliğini ve kalıbın ne kadar esnek olması gerektiğini dikkate almanız önemlidir.

Kalıp malzemesi: Mayku Formbox kalıp makinesi, ince plastik filmleri kalıp malzemesi olarak kullanır. Bu nedenle, kalıp almak istediğiniz modelin, ince plastik filmlerle kaplanabilecek bir malzemedен yapılması gerekir. Kullanılacak kalıp malzemesi, kalıbın kalitesini ve dayanıklılığını etkileyecektir. Mayku FormBox, farklı malzemelerle kullanılabilir ancak en iyi sonuçları almak için uygun bir kalıp malzemesi seçmeniz önerilir. Hope Alkazar Yaratıcı Atölye’de form sheet ve cast sheet olmak üzere 2 farklı kalıp malzemesi mevcuttur.

Sıcaklık ve Zaman Ayarları: Sececeğin malzemeye göre Mayku Form Box cihazını 6 farklı sıcaklık ve zaman ayarında kullanabilirsin. Kalıbını oluşturacak Form Sheet malzemesini seçtikten sonra, makine üzerinde bulunan yuvarlak butonlar ile sıcaklığı ve sıcaklığa maruz kalacağı süreyi ayarlamalısın.

Form Sheet sıcaklık ve zaman ayarlarına [buradan](#) ulaşabilirsiniz.

Cast Sheet sıcaklık ve zaman ayarlarına [buradan](#) ulaşabilirsiniz.



3. Döküm Malzemesi Seçimi

Mayku vakum kalıp makinesi 2 farklı tipte malzeme ile kalıplama yapılabilmektedir. Eğer kalıp levhasına gıda ürünü dökümü yapacaksan 'cast sheet', birden fazla döküm yapacaksan 'form sheet' levhasını tercih etmelisin. Malzemelerin ısı derecesi ve kalıba hazır hale gelme süresi form sheet için 5 numaralı ısı ayar derecesiyle 2 dakika 20 saniye bekleme süresi gerektirmektedir. Cast sheet için ise ısı derecesi yine 5 olmakla birlikte bekleme süresi 1 dakika 20 saniye olmalıdır. Ayrıca döküm yapacağın hammadde rezervasyon süren sınırları içerisinde kalıptan çıkacak ve post proses işlemi yapılabilecek donma süresinde olmalıdır. Mayku levhaları için döküm yapabileceğin malzemelere [buradan](#) ulaşabilirsin.

4. Malzeme Kontrolü ve Kalıp Alma

Üretimin için uygun plastik levhayı seçtikten sonra, malzemenin ısı derecesi ve süresi kalıp makinesi üzerinden ayarladıktan sonra malzeme kalıp alanına yerleştirilir ve süre başlatılır. Levha kalıp çerçevesine yerleştirilirken alanda herhangi bir boşluk olmaması sağlanmalıdır. Süre bitiminde kalıp levhasını aşağıya doğru indirerek kalıp alma tamamlanır.

5. Döküm

Modeli kalıptan ayırma: Vakumlanmış kalıp plastik levha soğuduktan sonra model kalıp levhasından ayrılmalıdır. Kalıbın soğuma süresi yaklaşık 2 dakikadır. Model kalıp levhasından üst kısımdan ittirilek çıkartılır.

Döküm harcı hazırlanması ve döküm işlemi: Kullanılacak döküm malzemesinin hazırlama reçetesine göre döküm malzemesi hazırlanır ve döküm gerçekleştirilir. Kalıba döküm malzemesini tek seferde kalıbın bütün alanını dolduracak şekilde dökülmelidir.

6. Üretim Sonrası İşlemler

Dökümünü gerçekleştirdiğimiz kalıp modelinin priz süresi tamamlandıktan sonra döküm modeli kalıptan çıkarılır. Çıkarılan model döküm hammaddesine göre tam kuruma süre farklılık gösterebilir. Bu nedenle gelmeden önce döküm malzemesinin teknik detaylarını gözden geçirmek gerekecektir. Kalıbını aldığın modeli dersen yüzey işlem uygulayarak kişiselleştirebilirsin!

3. Dikiş ve Sıcak Baskı Makinesi Kullanım Rehberi

Yaratıcı Stüdyo'da bulunan dikiş ve sıcak baskı makinesinin teknik özellikleri, bu dokümanın en başında paylaşılmıştır. Dikiş ve sıcak baskı makinelerini kullanmaya dair uygulamaları gereken adımları aşağıda paylaşıyoruz. Bu adımları tek tek ve doğru şekilde uygularsan, üretimini en iyi şekilde tamamlayacağına eminiz!

1. **Dikiş Makinesi**
2. **Kumaş Seçimi** - Kumaş seçimi basit hobi dikiş makinelerine uygun olarak seçilmelidir.
3. **Dikişe Başlama**

1. Dikiş Makinesi

Hope Alkazar Yaratıcı Atölyede Singer SC220 ve Pfaff Creative 1.5 makineleri bulunmaktadır. Singer SC220 99 çeşit dikiş yapmayı sağlayan bir masaüstü dikiş makinesidir. Singer SC220 dikiş makinesine dair detaylı kullanım videosuna [buradan](#) ulaşabilirsiniz. Pfaff Creative 1.5, 150 çeşit dikiş tipine sahiptir. Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesine dair detaylı kullanım videosuna [buradan](#) ulaşabilirsiniz.

Kumaş Seçimi

Pfaff Creative 1.5

Pamuklu kumaşlar: Pamuklu kumaşlar, dikiş yapmak için ideal bir seçimdir. Bu kumaşlar hafif ve esnektir, aynı zamanda makine dikişi için uygun bir yapıya sahiptir.

Kadife: Kadife, zorlu bir kumaş türüdür, ancak Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesiyle kolayca dikilebilir. Kadife, makinede kullanmak için uygun bir ağırlığa sahip olmalıdır.

Dantel: Dantel, ince bir kumaş türüdür ve hassas bir şekilde dikilmesi gereken detaylar içerir. Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesi, dantel gibi ince kumaşlar için uygun bir seçimdir.

Deri: Deri, kalın ve dayanıklı bir kumaştır. Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesi, deri gibi kalın kumaşları dikmek için tasarlanmıştır. Deri ile çalışmak istiyorsan önceden Yaratıcı Atölye ekibiyle iletişime geçip makine için ilgili dikiş iğnesinin tedariki için ekibi bilgilendirmelisin.

Denim: Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesi, denim gibi kalın kumaşları dikmek için uygun bir seçimdir. Bu makine, denimde kullanılan kalın iplikleri işleyebilir ve dikişleri sıkılaştırabilir.

İpek: İpek, hassas ve ince bir kumaştır. Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesi, ince ipek kumaşlarını hassas bir şekilde dikmek için tasarlanmıştır.

Pfaff Creative 1.5 dikiş makinesi, birçok tür kumaşta dikiş yapmak için tasarlanmıştır. Ancak, her kumaşın özellikleri farklıdır ve dikiş yapmadan önce kumaşı iyi incelemek ve doğru ayarları yapmak önemlidir. Doğru ayarı gelmeden önce araştırabilirsin. Aynı zamanda Yaratıcı Atölye koordinatöründen destek alabilirsin. Pfaff Creative 1.5 kullanım kılavuzuna [buradan](#) ulaşabilirsin.

Singer SC220

Pamuklu kumaşlar: Singer SC220, pamuklu kumaşlar gibi hafif ve orta kalınlıkta kumaşlarda iyi bir performans sergiler. Bu tür kumaşlar makine dikişi için uygun bir yapıya sahiptir.

Kadife: Kadife, birçok dikiş makinesi için zorlu bir kumaş türüdür, ancak Singer SC220, kadife kumaşlar için uygun bir seçimdir. Kadife kumaşın kalınlığına bağlı olarak uygun iğne ve iplik seçilmelidir.

Dantel: Dantel, ince bir kumaş türüdür ve hassas bir şekilde dikilmesi gereken detaylar içerir. Singer SC220, ince dantel kumaşlarını hassas bir şekilde dikmek için tasarlanmıştır.

Denim: Singer SC220, denim gibi kalın kumaşları dikmek için uygun bir seçimdir. Bu makine, denimde kullanılan kalın iplikleri işleyebilir ve dikişleri sıkılaştırabilir.

İpek: İpek, hassas ve ince bir kumaştır. Singer SC220, ince ipek kumaşlarını hassas bir şekilde dikmek için tasarlanmıştır.

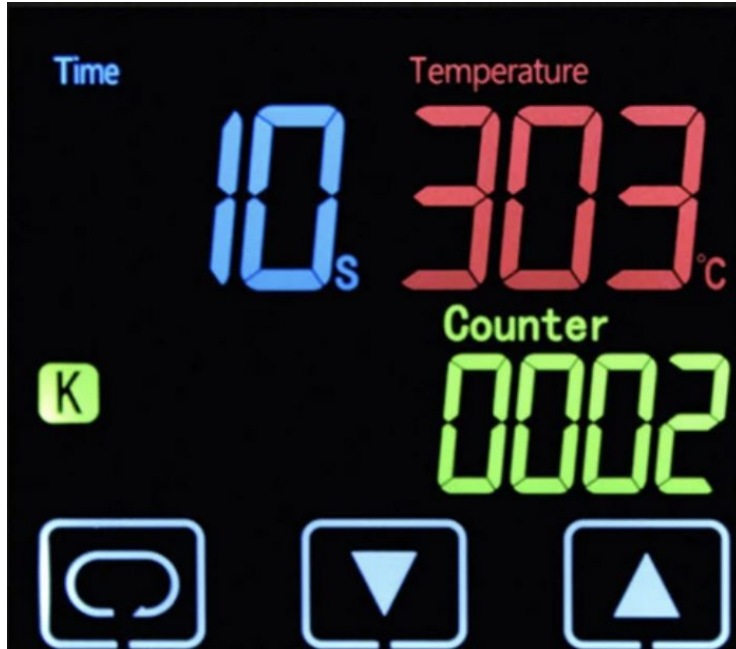
Singer SC220 dikiş makinesi, birçok tür kumaşta dikiş yapmak için tasarlanmıştır. Ancak, her kumaşın özellikleri farklıdır ve dikiş yapmadan önce kumaşı iyi incelemek ve doğru ayarları yapmak önemlidir. Ayrıca, kullanım kılavuzundaki talimatlara uyararak dikiş makinesini doğru şekilde kullanmak da sonuçları iyileştirecektir. Singer SC220 kullanma kılavuzuna [buradan](#) ulaşabilirsin.

Dikiş Başlama

Kullanacağın makinenin kullanım kılavuzundaki uygulama adımlarını takip ederek dikiş dikme işlemi başlayabilirsin. Dikiş ve cihazla ilgili herhangi bir sorun yaşarsan Hope Alkazar Yaratıcı Atölye koordinatöründen destek isteyebilirsin.

2. Sıcak Baskı Makinesi

Sıcak baskı makinesini kullanırken makinenin üst ve alt kısımlarına sıcaklığa dayanıklı termo kağıtlar kullanarak baskı işlemleri gerçekleştirmelisin. Sıcak baskı makinesinde baskı yaparken makinede ayar yapmamız gereken iki faktör mevcut. Bunlardan biri Sıcaklık derecesi ikincisi baskı süresi. Hope Alkazar Yaratıcı Atölyedeki sıcak baskı makinesi teflon yüzeye sahip olduğu için polyester, akrilik ve pamuklu ürünlere baskıyı tek bir sıcaklık ve zaman ayarıyla gerçekleştirebilirsin. Sıcak baskı makinesi için zaman ayarı 12 saniye ve sıcaklık derecesi 180 derece olmalıdır. Bu ayarı makinenin üst kısmından gerçekleştirebilirsin. Ekranda zamanlama ve sıcaklık derecelerini göreceksin. Eğer zamanlamada ve sıcaklıkta değişiklik yapmak isterseniz ekranda (aşağıdan ekranın görseline ulaşabilirsiniz) sol alttaki butona basarak ve ok işaretiyle istediğiniz derece ve zamana getirebilirsiniz. yaptığınız değişiklikleri kaydetmek için sol alttaki butona 3 saniye basmalısınız. Cihazla ilgili herhangi bir sorun yaşarsan Hope Alkazar Yaratıcı Atölye koordinatöründen destek isteyebilirsin.





onaranlar
kulübü

HOPE Alkazar